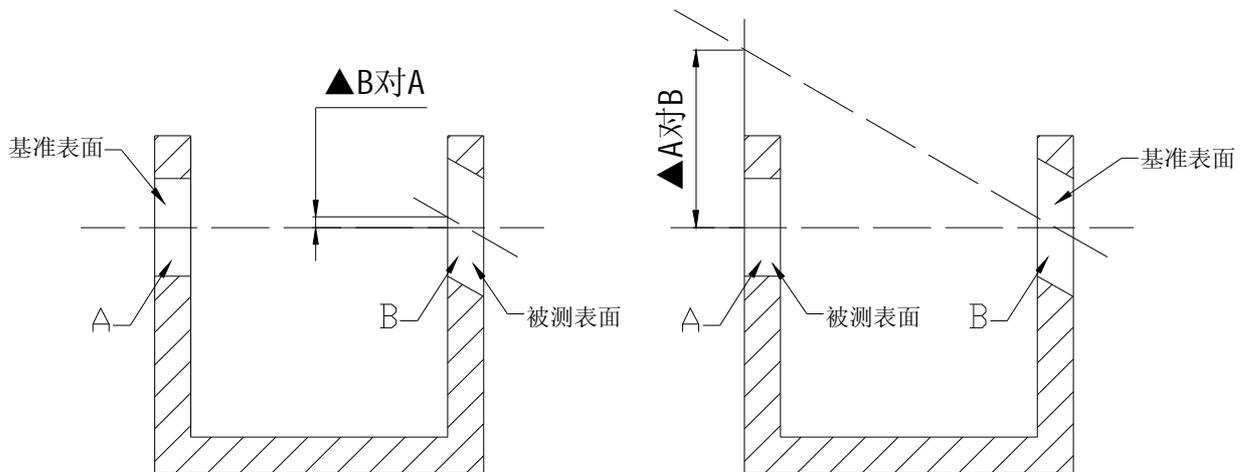


同轴度的检验方法

1、同轴度的两种基准型式：

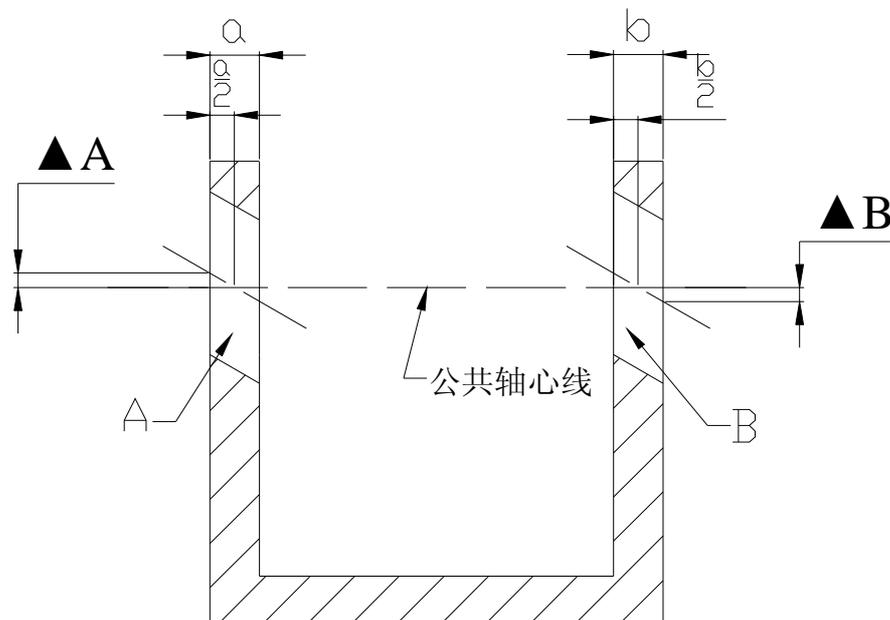
(1) 指定基准

以零件上给定的一个圆柱面的轴心线为基准，如图 $p_{A对B}$ 和 $p_{B对A}$ 的数值。



(2) 公共轴心线为基准

如图，零件上有A、B两孔，测量同轴度误差时，不以A孔为基准，也不以B孔为基准，而以A、B两孔的公共轴心线为基准。A、B两孔对公共轴心线的同轴度误差分别为 p_B 和 p_A 。

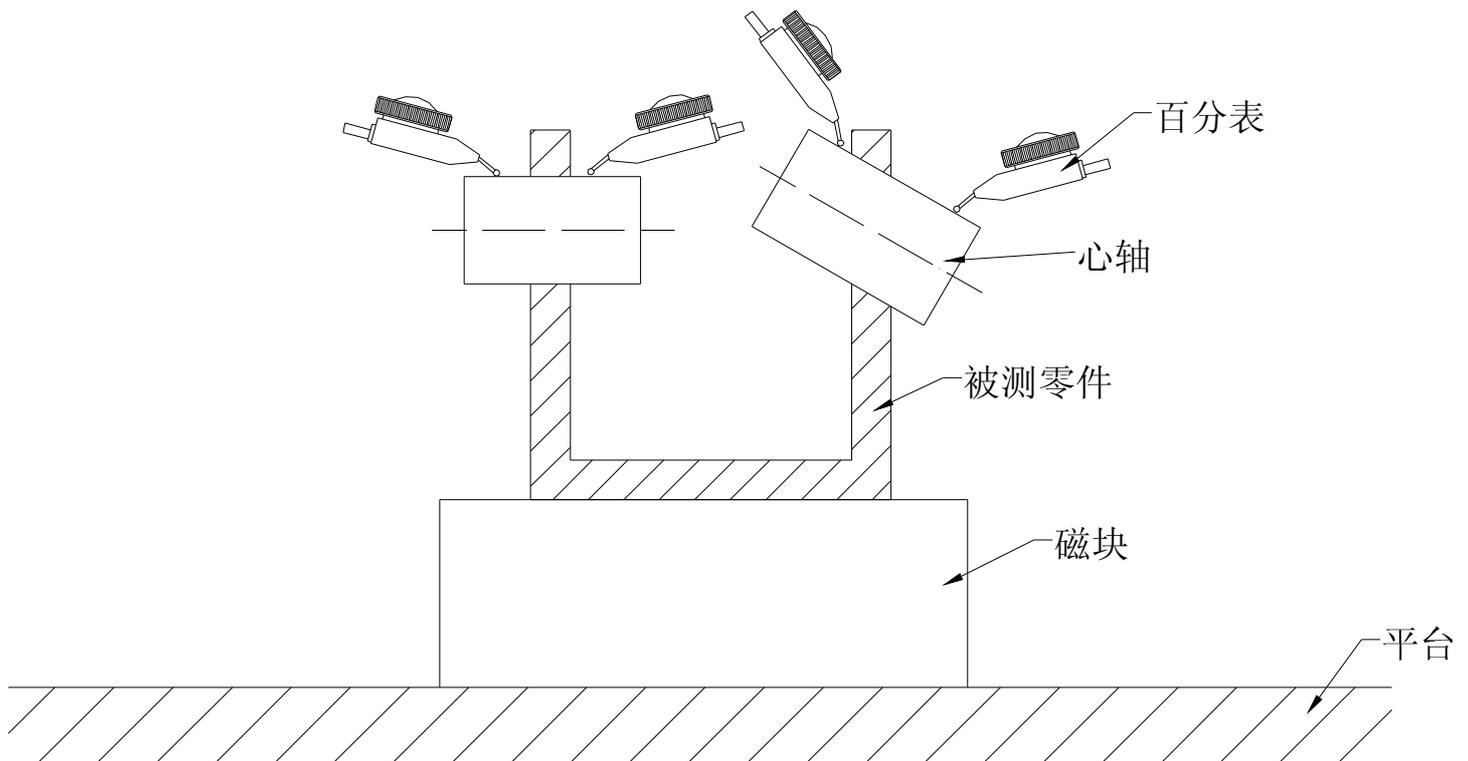


2、同轴度的测量

(1) 指定基准的同轴度误差的测量

如图，以A孔轴心线为基准，测量B孔对A孔的同轴度。

必须在水平和垂直两方向分别进行测量。



(2) 公共轴心线为基准的同轴度误差的测量

如图，测量A、B两孔轴心线对公共轴心线的同轴度误差。

测量时，首先将被测零件固定在平台上，分别在A、B两孔被测轴心线全长进行测量。被测轴心线到公共轴心线的最大读数差，就是同轴度误差。

